

Werkstofftabelle und Schmelzanalyse

EN	Kurzname	C %	Cr %	Ni %	Mo %	Si ≤ %	Mn ≤ %	S ≤ %	P ≤ %	Sonstiges	AISI	SS
1.4301	X5CrNi18-9	≤ 0,07	17,0 - 19,0	8,5 - 11,0	-	1,0	2,0	0,03	0,045	N ≤ 0,11	304	2333
1.4305	X12CrNiS18-8	≤ 0,12	17,0 - 19,0	8,0 - 10,0	≤ 0,7	1,0	2,0	0,35	0,06	Cu ≤ 1,0 ; N ≤ 0,11	303	2346
1.4306	X2CrNi18-9	≤ 0,03	18,0 - 20,0	10,0 - 12,5	-	1,0	2,0	0,03	0,045	N ≤ 0,11	304L	2352
1.4307		≤ 0,03	17,5 - 19,5	8,0 - 10,5	-	1,0	2,0	0,015	0,045	N ≤ 0,11	304L	-
1.4541	X10CrNiTi18-9	≤ 0,08	17,0 - 19,0	9,0 - 12,0	-	1,0	2,0	0,03	0,045	Ti (5xC) - 0,7	321	2337
1.4401	X5CrNiMo18-10	≤ 0,07	16,5 - 18,5	10,5 - 13,5	2,0 - 2,5	1,0	2,0	0,03	0,045	N ≤ 0,11	316	2347
1.4404	X2CrNiMo18-10	≤ 0,03	16,8 - 18,5	10,0 - 13,0	2,0 - 2,5	1,0	2,0	0,03	0,045	N ≤ 0,11	316L	2348
1.4432		≤ 0,03	16,8 - 18,5	10,5 - 13,0	2,5 - 3,0	1,0	2,0	0,015	0,045	N ≤ 0,11	316L	2353
1.4435		≤ 0,03	17,0 - 19,0	12,5 - 15,0	2,5 - 3,0	1,0	2,0	0,015	0,045	N ≤ 0,11	316L	2353
1.4436		≤ 0,07	16,5 - 18,5	10,5 - 13,0	2,5 - 3,0	1,0	2,0	0,015	0,045	N ≤ 0,11	316	2343
1.4462	X12CrNiMo22-5	≤ 0,03	21,0 - 23,0	4,5 - 6,5	2,5 - 3,5	1,0	2,0	0,02	0,03	N 0,1 - 0,22	318LN	
1.4539	X2NiCrMoCu25-20-5	≤ 0,03	19,0 - 21,0	24,0 - 26,0	4,0 - 5,0	0,7	2,0	0,02	0,03	N ≤ 0,15 ; Cu 1,2 - 2,0	904L	2562
1.4571	X10CrNiMoTi18-10	≤ 0,08	16,5 - 18,5	10,5 - 13,5	2,0 - 2,5	1,0	2,0	0,03	0,045	Ti (5xC) - 0,7	316Ti	2350
1.4828		≤ 0,20	19,0 - 21,0	11,0 - 13,0	-	1,5 - 2,5	≤ 2,0	0,015	0,045	N ≤ 0,11	309	-
1.4841		≤ 0,02	24,0 - 26,0	19,0 - 22,0	-	1,5 - 2,5	≤ 2,0	0,015	0,045	N ≤ 0,11	314	-
1.4845		≤ 0,10	24,0 - 26,0	19,0 - 22,0	-	≤ 1,5	≤ 2,0	0,015	0,045	N ≤ 0,11	-	-

Alle Angaben sind ohne Gewähr. Fehler und Irrtümer vorbehalten.
All information is provided without warranty.

Einsatzbereich der Werkstoffe

Werkstoff	Verwendungszweck und Eigenschaften
1.4301	Nicht härtbar, nicht magnetisch. Gute Schweißbarkeit und gute interkristalline Korrosionsbeständigkeit. Beste Kerbschlagzähigkeit bis zu niedrigen Temperaturen. Geeignet für chemische, Lebensmittel-, Papier-, elektromechanische Industrie, Fassadenverkleidungen, ärztliche Geräte, Haushaltsgeräte.
1.4305	Nicht härtbar. Durch Schwefelzusatz bessere Bearbeitungsmöglichkeiten. Nicht zum Schweißen geeignet. Sehr gut für die Verarbeitung auf Automaten. Geeignet für Drehteile, Schrauben, Muttern.
1.4306	Beste interkristalline Korrosionsbeständigkeit, sehr gut tiefziehfähig. Sonst wie W.-Nr. 4301
1.4401	Durch MO-Zusatz besondere Korrosionsbeständigkeit. Nicht härtbar. Geeignet für chemische Geräte unter schwierigen Bedingungen, Papier-, Textil-, Farbenindustrie.
1.4404	Hohe Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion. Sonst wie W.-Nr. 4401
1.4462	Hohe mechanische Eigenschaften und sehr gute Korrosionsbeständigkeit. Geeignet für Druckbehälter bis 280°C, sowie bewegliche Teile an Pumpen und Rührwerken.
1.4539	Sehr gut beständig gegen Loch- und Spaltkorrosion. Geeignet für die chemische Verfahrenstechnik, bei der Rauchgasentschwefelung, sowie der Meerwasser- und Abwassertechnik.
1.4541	Nicht hochglanzpolierfähig. Geeignet für Temperaturen von 500-800C. Sonst wie W.-Nr. 4301.
1.4571	Nicht hochglanzpolierfähig. Geeignet für Temperaturen von 500-850C in Zusammenhang mit aggressiven Flüssigkeiten oder Gasen.

Alle Angaben sind ohne Gewähr. Fehler und Irrtümer vorbehalten.
All information is provided without warranty.

